

# Energy Elite Pro

*Bản nhiệt (dương bản) không nung mới nhất của Agfa Graphics.*

Energy Elite Pro cung cấp cho các nhà in loại bản có chất lượng in đồng đều, hiệu suất cao, tiêu thụ ít hóa chất và độ bền bản cao hơn với mực UV.

Energy Elite Pro có độ bền bản cao, phù hợp trong lĩnh vực thương mại và bao bì: có thể đạt đến 400,000 bản in và trong môi trường khắc nghiệt (Ví dụ như mực UV hoặc mực kim loại) lên đến 150,000 bản in mà không cần nung.

Energy Elite Pro khi nung sẽ tăng độ bền bản (tùy từng trường hợp cụ thể)



Energy Elite Pro dễ dàng sử dụng trong các môi trường khắc nghiệt tương thích với các môi trường alcohol, chất thay thế alcohol, mực UV, mực kim loại và không cần phải nung.

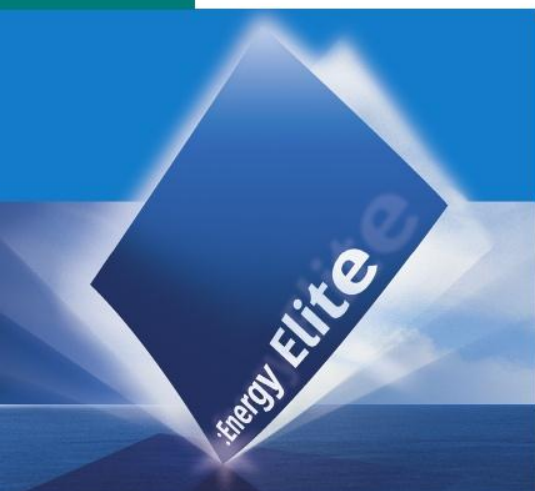
Energy Elite Pro tương thích với nhiều loại máy hiện bản trên thị trường, bảo đảm hiệu suất tối đa, ngay cả trên loại máy hiện bản tốc độ cao mới nhất.

## **Bản không nung của Agfa**

Với công nghệ double-layer cải tiến của Agfa, Energy Elite Pro có đặc tính rất bền. Thành phần của lớp thứ 2 bảo đảm độ bền hóa học cao. Do đó, Energy Elite Pro có tốc độ ghi bản cao và tương thích với mực UV, mực kim loại mà không cần nung.

Energy Elite Pro cung cấp nhiều ưu điểm: khởi động nhanh, giảm độ ẩm, cân bằng tỷ lệ mực/nước ổn định và hiệu suất in cao, thời gian tái khởi động nhanh chóng sau khi ngừng in.

# Energy Elite Pro



## Hình ảnh chất lượng với độ bền cao

Energy Elite Pro cung cấp hình ảnh có chất lượng và độ bền cao. Đạt khả năng ghi tram từ 1-99% tại 200lpi. Với FM hoặc: Sublima, Energy Elite Pro luôn mang đến chất lượng đặc biệt (ghi tram từ 1-99% tại 340lpi, phụ thuộc vào máy hiện bản). Công thức double-layer bảo đảm các điểm in sắc nét trong suốt qua trình in.

## Bản nhiệt (không nung) với độ bền bản cao

Energy Elite Pro cung cấp chất lượng nhất quán và đáng tin cậy dưới nhiều điều kiện in ấn khắc nghiệt mà không cần phải nung.

Với việc loại bỏ các yêu cầu trước và sau khi nung của các loại bản thể hệ trước, kết hợp với giảm tiêu thụ hóa chất: Energy Elite Pro làm giảm đáng kể chi phí và năng lượng tiêu thụ.

So sánh với Energy Elite, Energy Elite Pro cung cấp nhiều ưu điểm hơn:

- Tốc độ in tăng 20%, phụ thuộc vào máy hiện bản
- Độ bền bản được cải thiện trong môi trường mực UV
- Tiêu thụ ít hóa chất (-20%)
- Không mất điểm in

## Đặc tính kỹ thuật:

Nhiệt lượng ghi bản	100mJ/cm <sup>2</sup>
Độ phân giải	1-99% @ 200 lpi. FM và Sublima: 3400 lpi (*)
Hiện bản (Developer)	Developer: THD200; Replenisher: THR200
Lượng bù hóa chất	50-70ml/m <sup>2</sup> đối với THD200 và 40-70ml/giờ đối với THR200
Chất lượng nhôm	Nhôm chất lượng cao
Độ bền bản (không nung)	400,000 bản in và 150,000 bản in (với mực UV) <i>Khi nung sẽ tăng độ bền bản gấp đôi trong những trường hợp cụ thể</i>
Máy hiện bản	Tương thích với các loại máy hiện bản trên thị trường

(\*): Phụ thuộc vào máy hiện bản